

CL-EMULBIT RICICLO® MODIFICATA SBR

EMULSIONE BITUMINOSA CATIONICA AL 60%
PER RIGENERAZIONE A FREDDO DEI "FRESATI"

APPLICAZIONE

CL-EMULBIT RICICLO® MODIFICATA SBR è una emulsione acida sovra-stabilizzata prodotta nel ns. stabilimento di Porcari con bitumi selezionati e modificati, emulsionanti specifici ed additivi polifunzionali.

CL-EMULBIT RICICLO® MODIFICATA SBR viene utilizzata per la rigenerazione a freddo dei fresati provenienti da pavimentazioni in conglomerato bituminoso invecchiate e degradate.

Può essere impiegata, con l'utilizzo di specifiche macchine, sia con tecnologia in "situ" che con appositi impianti fissi di cantiere.

DOSAGGIO

Dopo uno studio di laboratorio preliminare, mirato ad individuare la curva granulometrica, l'eventuale aggiunta di inerti vergini, il contenuto di bitume del fresato stesso, viene ottimizzata la giusta percentuale di **CL-EMULBIT RICICLO® MODIFICATA SBR** che mediamente varia dal 2,5% al 5,5% sul peso degli aggregati.

COMPOSIZIONE

Bitume di specifiche raffinerie con penetrazioni 70/100. Polimeri di tipo SBR - Acqua - Appositi emulsionanti ed attivanti specifici.

STOCCAGGIO

CL-EMULBIT RICICLO® MODIFICATA SBR viene stoccata in serbatoi verticali pronta per essere caricata su apposite cisterne meglio se dotate di riscaldamento. Viene inoltre confezionata in fusti da 200 lt. e su specifiche richieste anche in serbatoi da 1000 lt.

E' possibile che l'emulsione nel tempo crei una sedimentazione, quindi con un corretto stoccaggio ed una periodica agitazione possiamo mantenere il prodotto sempre efficiente.

CL-EMULBIT RICICLO® MODIFICATA SBR va stoccata lontano da fonti di calore e particolare attenzione va posta nei periodi molto freddi in quanto a temperatura vicino e sotto lo 0° il prodotto, proprio per la presenza di acqua tra i suoi componenti, può decomporsi. Ideale lo stoccaggio a 5 - 40° C.

IMBALLAGGIO

Sfusa in cisterne specifiche - Fusti da 200 lt. - Serbatoi/tank da 1000 lt.

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Per ogni precauzione attenersi rigorosamente alla scheda di sicurezza del prodotto.

CARATTERISTICHE	METODO DI PROVA	VALORE MEDIO
Colore	-	Marrone - Nero
Densità a 20 °C	ISO A - 34	1.00-1.05 kg/dm3
Contenuto di acqua(%)	EN 1428	38 - 40 ± 2%
Contenuto di legante bituminoso	EN 1431	60 - 62 ± 2%
Viscosità Engler a 20 °C	EN 12846	4 - 10° E
Omogeneità	EN 1429	< 0,2 %
Sedimentazione a 7 giorni	EN 12847	< 10 %
Cement mix	EN 12848	0 % (resistente)
Carica delle particelle	EN 1430	Positiva
pH (grado di acidità)	EN 12850	2 - 4

CARATTERISTICHE DEL BITUME ESTRATTO

CARATTERISTICHE	METODO DI PROVA	VALORE MEDIO
Penetrazione a 25 °C	EN 1426	50 - 70 dmm
Punto di rammollimento	EN 1427	55 - 75 °C
Punto di rottura Fraass	EN 12593	≤ - 10 °C
Viscosità a 160 °C	EN 13702 - 2	< 0,5 Pa* s

